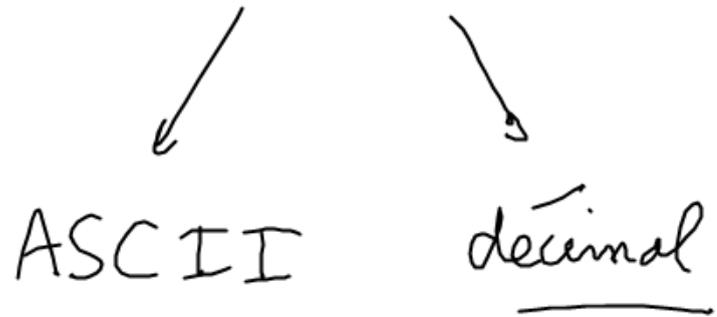


1 octet = 8 bits = nombre hex à 2 chiffres 1/14



$$E3_{(16)} = 14 \times 16^1 + 3 \times 16^0$$

Rang 2 1 0

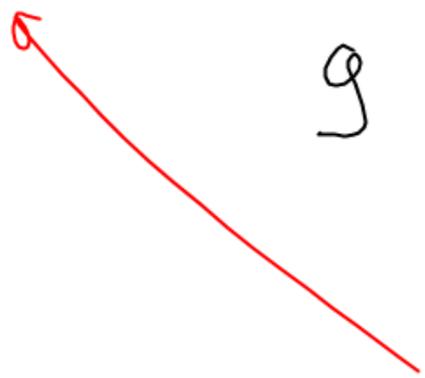
$$7AE_{(16)} = 7 \times 16^2 + 10 \times 16^1 + 14 \times 16^0$$


Rang 7 6 5 4 3 2 1 0

$$10111011_{(2)} = 1 \cdot 2^7 + 1 \cdot 2^5 + 1 \cdot 2^4 + 1 \cdot 2^3 + 1 \cdot 2^1 + 1 \cdot 2^0$$

$$= 128 + 32 + 16 + 8 + 2 + 1$$

64 16 8 4 2 1
128 32

$$\begin{array}{r|l}
 1432_{(10)} & 16 \\
 \hline
 8 & 89 \\
 & 9 \\
 & 5 \\
 & 5 \\
 & 0
 \end{array}$$


$$\begin{aligned}
 &= 598_{(16)} \\
 &= (5 \cdot 16^2 + 9 \cdot 16 + 8)
 \end{aligned}$$

128	64	³²	16	8	4	2	1
8	4	2	1	8	4	2	1
1	1	0	1	1	1	1	1
13				15			
↓				↓			
D				F	(16)		

$$128 + 64 + 16 + 8 + 4 + 2 + 1$$

4/14

$$= \quad (10)$$

(16)	→	(10)
------	---	------

0	→	0
---	---	---

⋮

9	→	9
---	---	---

A	→	10
---	---	----

⋮

F	→	15
---	---	----

10	→	16
----	---	----

suivantes :

	Code d'accès 72 bits	En-tête 56 bits	Données 240 bits max
Code d'accès	72 bits <i>9 octets</i>	Ces bits permettent de configurer la liaison afin de synchroniser les différents composants Bluetooth. (Fréquence, code canal, code de recherche.....)	
En tête	56 bits <i>7 octets</i>	Ce champ contient dans l'ordre l'adresse de l'esclave (codée sur 3 bits), le type de paquets et des bits de contrôle (erreurs...)	
Données	240 bits max	La taille de la donnée est variable et peut aller jusqu'à 240 bits maximum.	

Dans une trame **c'est le LSB (bit de poids faible) qui est transmis en premier.**

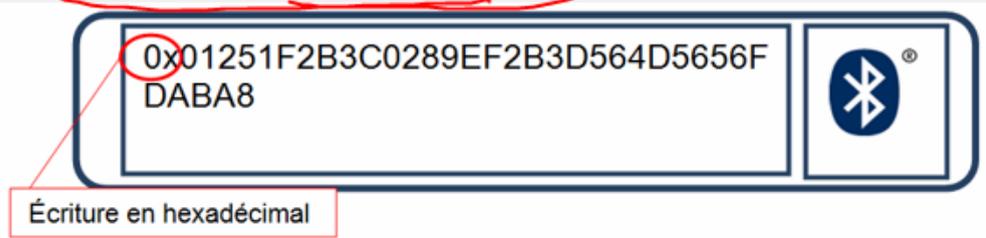


Figure 23 : relevé de la trame Bluetooth de commande d'inclinaison de la tablette.

L'information concernant la commande du sens de déplacement correspond au bit (*bitsens*) de poids faible du premier octet de données (si $bitsens = 0$ diminution de l'angle (déplacement négatif), si $bitsens = 1$ augmentation de l'angle (déplacement positif)).

		3 bits), le type de paquets et des bits de contrôle (erreurs...)
Données	240 bits max	La taille de la donnée est variable et peut aller jusqu'à 240 bits maximum.

Dans une trame c'est le **LSB (bit de poids faible)** qui est transmis en premier.

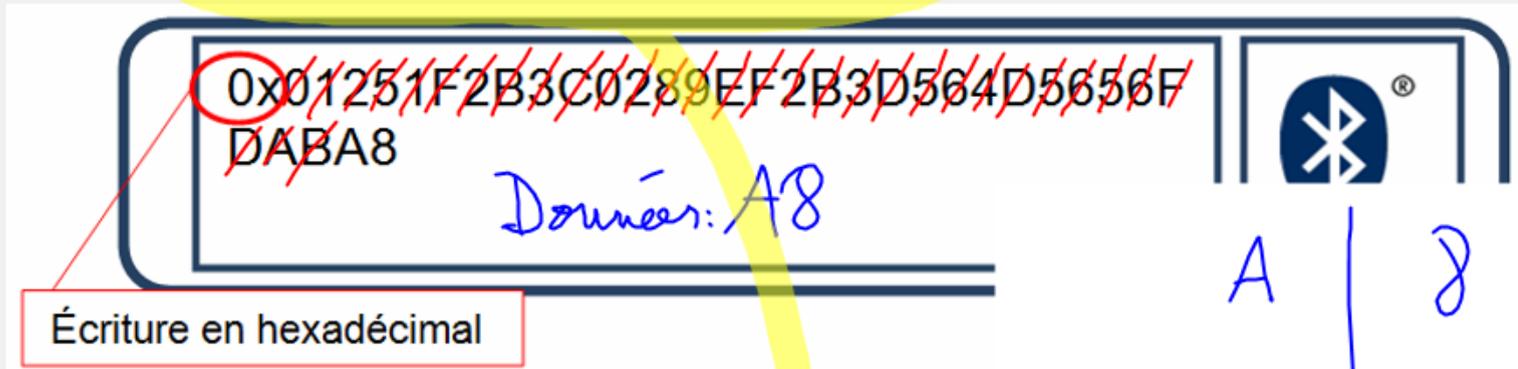


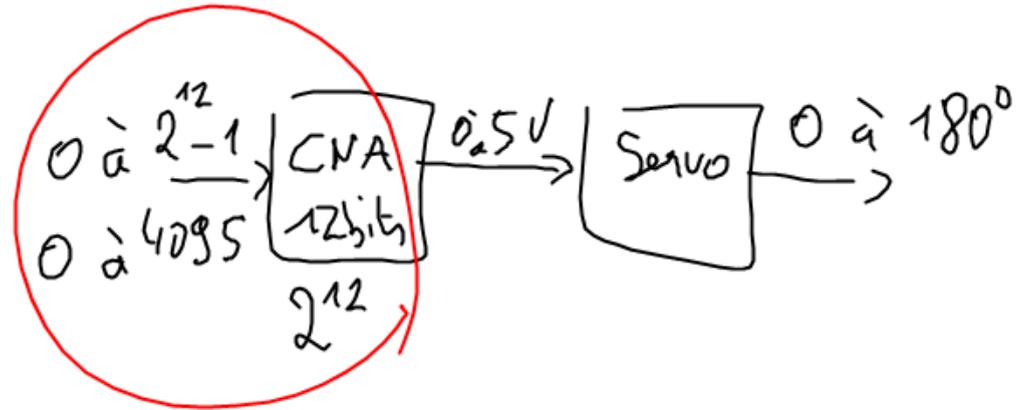
Figure 23 : relevé de la trame Bluetooth de commande

formation concernant la commande du sens de déplacement du premier octet de données (si $bit_{sens} = 0$ diminution de l'angle (déplacement négatif), si $bit_{sens} = 1$ augmentation de l'angle (déplacement positif)).

A | 8 (16)
10 | 8 (10)
8 4 2 1 | 8 4 2 1 (2)
1 0 1 0 | 1 0 0 0
Données : 00010101
↑ bit_{sens}

0°	0000	0000	0000
	0	0	0
Quantum	0000	0000	0001
180°	1111	1111	1111
	F	F	F

$$q = \frac{\text{Données par bit}}{2^n - 1}$$



$$q = \frac{180}{4095} \approx 0,044 \text{ }^\circ/\text{bit}$$

Servomoteur	Référence : FEETECH FT835BL
Masse	72 g
Vitesse de fonctionnement	0,14 sec / 60 degrés (6 V) → 15° en 0,14 s.
Couple de calage	30 kg·cm/416,61 oz·in (6 V)
Tension de fonctionnement	6 V
Angle de fonctionnement	180 degrés
Impulsion requise	500 à 2500 μs
Longueur du fil du connecteur	30 cm

$$\frac{0,14}{4} = 0,035 \rightarrow$$

(Attention : les unités peuvent être différentes du système international.)

La largeur de l'impulsion de commande est codée sur 12 bits. La commande d'un angle nul correspond à 12 bits à 0 soit 000 en hexadécimal, la commande d'un angle de 180° correspond à 12 bits à 1 soit FFF en hexadécimal.

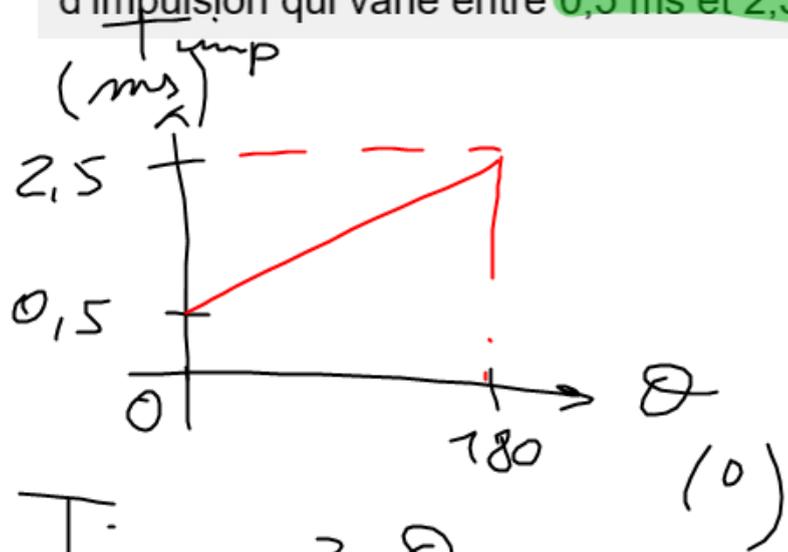
quantum

Question 1.16 **Déterminer** l'angle de déplacement de la tablette le plus petit qu'il est possible de commander, en degrés, puis le temps mis par la tablette pour pivoter de 15°. Commenter cette valeur dans le contexte d'utilisation de la tablette.

Constitution d'une trame Bluetooth

Les données sont transmises par paquet. Chaque paquet est constitué des informations

Un servomoteur est un système électromécanique, asservi en position, servant à actionner les parties mobiles d'un modèle-réduit, et répondant à une commande externe de type MLI (modulation à largeur d'impulsion) généralement transmise par une radiocommande. C'est la **largeur de ces impulsions**, générées périodiquement, qui détermine la position angulaire de l'axe de sortie. L'amplitude angulaire du servomoteur varie **de 0° à 180°** (pour une largeur d'impulsion qui varie entre **0,5 ms et 2,5 ms**) pour une période de 20 ms.



$$T_{imp} = \frac{2}{180} \cdot \theta + 0,5$$

$$T_{imp} = 1,61 \text{ ms}$$

 Δ

$$2 \rightarrow 180$$

$$x \rightarrow 100$$

$$x = 1,11$$

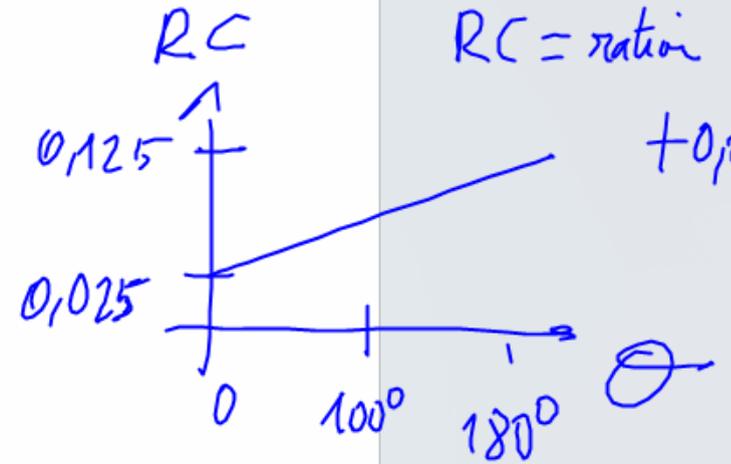
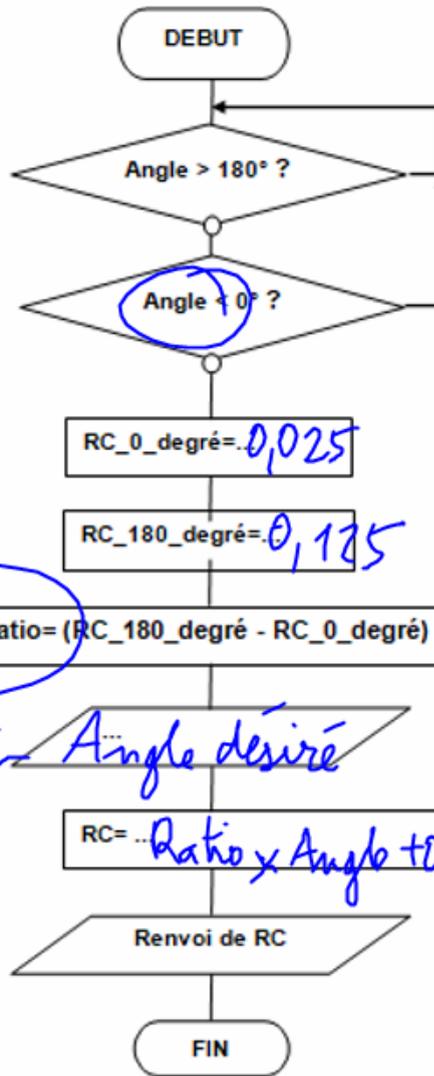
$$T_{imp} 100^\circ = 1,61 \text{ ms}$$

~~$$2,5 \rightarrow 180$$~~

~~$$x \rightarrow 100$$~~

~~$$x = 1,35 \text{ ms}$$~~

Question 1.18



$RC = \text{ratio} \cdot \theta + 0,025$

10/14

Coef: direction

Acquisition Angle désiré

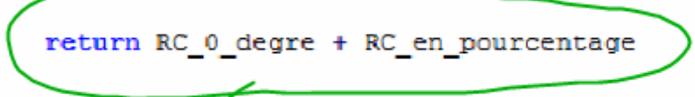
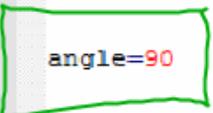
$RC = \frac{I_{imp}}{20}$

Nouveau RC en fonction de l'angle acquis

```

1  """sous programme: Commande du servomoteur d'orientation de la tablette"""
2
3  import RPi.GPIO as GPIO          #importation de la librairie
4  import time                #importation de la librairie time
5
6  angle=90
7
8
9
10 def rapport_cyclique_en_pourcentage(angle) :
11
12     if angle > 180 or angle < 0 :
13         return False
14
15     RC_0_degre=2.5                #rapport cyclique: impulsion pour 0° / temps
16                                     #pour un cycle= 0.5/20= 0.025=2.5%
17     RC_180_degre = 12.5          #rapport cyclique: impulsion pour 180° / temps
18                                     #pour un cycle= 2.5/20= 0.125=12.5%
19     ratio = (RC_180_degre - RC_0_degre)/180    #Calcul du ratio pour l'angle en pourcentage
20
21     RC_en_pourcentage = angle * ratio
22
23     return RC_0_degre + RC_en_pourcentage    #la fonction renvoie le nouveau rapport cyclique en %
24
25 GPIO.setmode(GPIO.BOARD)         #utilisation du mode de numérotation de la carte
26 GPIO.setwarnings(False)         #désactivé les avertissements
27
28 #utilisation de la broche 12 pour commander en PWM le servomoteur
29 pwm_gpio = 12                    #numéro du port de commande du servomoteur
30 frequence = 50                   #fréquence 50Hz
31 GPIO.setup(pwm_gpio, GPIO.OUT)   #affectation de la broche 12 en sortie
32 pwm = GPIO.PWM(pwm_gpio, frequence) #création d'une instance pwm
33
34 #utilisation des broches 15 et 16 pour récupérer l'appui sur les boutons de l'application
35 GPIO.setup(15, GPIO.IN)          #broche 15 affecter en entrée
36 GPIO.setup(16, GPIO.IN)          #broche 16 affecter en entrée

```



```

29  pwm_gpio = 12          #numéro du port de commande du servomoteur
30  frequence = 50        #fréquence 50Hz
31  GPIO.setup(pwm_gpio, GPIO.OUT)  #affectation de la broche 12 en sortie
32  pwm = GPIO.PWM(pwm_gpio, frequence)  #création d'une instance pwm
33
34  #utilisation des broches 15 et 16 pour récupérer l'appui sur les boutons de l'application
35  GPIO.setup(15, GPIO.IN)      #broche 15 affecter en entrée
36  GPIO.setup(16, GPIO.IN)      #broche 16 affecter en entrée
37
38  pwm.start(rapport_cyclique_en_pourcentage(angle))  #positionnement de la tablette à 90°
39  while True:
40      monter_tablette = GPIO.input(15)  # renommage de l'entrée 15:ici recevra l'information d'augmenter l'angle
41      descendre_tablette = GPIO.input(16)  # renommage de l'entrée 16:ici recevra l'information de diminuer l'angle
42      if (monter_tablette==True):
43          pwm.ChangeDutyCycle(rapport_cyclique_en_pourcentage(angle))  #pwm.ChangeDutyCycle permet de changer le rapport
44                                          #du cycle qui est le résultat de la fonction
45                                          #def rapport_cyclique_en_pourcentage(angle):
46                                          #RQ: Le temps d'execution de la commande pour 1° est
47                                          #de 20 ms (temps de la période) donc 3.6s pour 180°.
48                                          #incrémentation de l'angle
49                                          #temps de pause en seconde par degré: 0.020s
50                                          #(donc 3.6s de pause pour 180°).
48      angle= angle + 1
49      time.sleep (0.02)
50

```

Pin BP (

elif (...descendre_tablette == True) #cas où l'on souhaite diminuer l'angle de la tablette

... pwm.ChangeDutyCycle(rapport_cyclique_en_pourcentage(angle))
... angle = angle - 1
... time.sleep (0.02)

```

55  else:
56      pwm.ChangeDutyCycle(rapport_cyclique_en_pourcentage(angle))  #garde le rapport cyclique pour la position actuelle
57                                          #de la tablette
58      time.sleep (0.02)

```