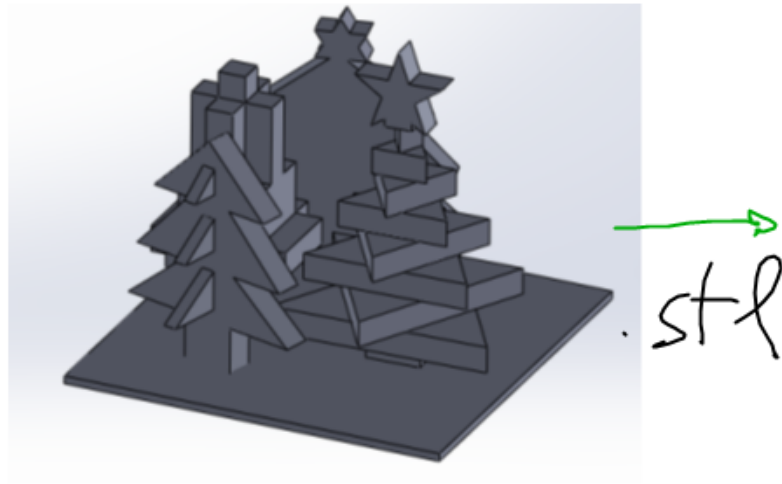


SW 2023

Cura

imprimante 3D

1/3



.sldprt (pièce)
.sldasm (assemblage)
↓ .step (modifiable)

SW 2017

→
.gcode





VOLUMIC STREAM20P...



Volumic PLA Ultra



Low - 0.25mm



10%



Activé



Désactivé



X	140	mm	100	%
Y	140	mm	100	%
Z	123	mm	100	%

☐ Ajustement de l'échelle simplifié
☒ Échelle uniforme

Liste d'objets

VSMK2_Assemblage1

140.0 x 140.0 x 123.0 mm



123 mm $\rightarrow$ 100 mm.

$$\text{taux} = \frac{\Delta \text{valeurs}}{\text{valeur de réf}}$$

$$= \frac{100 - 123}{123}$$

$$\approx -0,187 = -18,7 \%$$

$$\Delta t = t_f - t_i$$

$$v = \frac{\Delta d}{\Delta t}$$

$$v = \frac{d(d)}{dt}$$

disque

UltiMaker Cura

PRÉPARER

APERÇU

SURVEILLER



VOLUMIC STREAM20P...



Volumic PLA Ultra



Low - 0.25mm



$$11 \cdot 60 + 24 = 684 \text{ min}$$

3/3

$$7 \cdot 60 + 22 = 442 \text{ min}$$

$$\text{gain tps} = \frac{684 - 442}{684}$$

$$\approx 0,35 \approx 35\%$$

$$Z = 123 \text{ mm}$$

$$-18,7\% \downarrow$$

$$Z = 100 \text{ mm}$$

$$189 \text{ g}$$

$$\downarrow - x\%$$

$$117 \text{ g}$$

$$\text{gain matière} = \frac{189 - 117}{189}$$

$$\approx 0,38 \approx 38\%$$

11 heures 24 minutes

189g - 62.86m

Aperçu

Enregistrer sur le disque

7 heures 22 minutes

117g - 38.93m

Aperçu

Enregistrer sur le disque

Liste d'objets

VSMK2_Asemblage1

113.8 x 113.8 x 100.0 mm

